



HST Hanseat Schlauchtechnik GmbH & Co. KG

Betonpumpenschlauch SM 170



Anwendungen:

Speziell entwickelter Hochleistungsschlauch für die industrielle Förderung von Beton mittels Betonpumpen.

Geeignet für die Förderung hoch abrasiver Medien wie Beton, Zement und Mörtel

Merkmale:

Hohe Lebensdauer durch abriebfeste Seele.

Flexibel und leicht handhabbar bei hoher Knickstabilität durch eine spezielle Schlauchkonstruktion.

Einfache Reinigung durch Rückpumpen

Temperaturbereich: -35 °C / +80 °C.

Sicherheitsfaktor: 2 : 1

Seele: NR/SBR/BR, schwarz, glatt, antistatisch, abriebfest.

Einlagen: Stahlcord gewickelt.

Decke: SBR, schwarz, antistatisch, Stoffimpression.

Innen-Ø mm	Wanddicke in mm	Aussen-Ø in mm	Betriebsdruck bar (max.)	Einlagen- zahl	Biegeradius in mm min.	Gewicht ca. kg/m	Rollenlänge max. m
50,8	10,0	70,0	85	2	350	2,90	40
65,0	11,0	87,0	85	2	400	3,90	40
75,0	12,0	99,0	85	2	450	5,50	40
80,0	12,0	104,0	85	4	480	6,50	40
85,0	12,0	109,0	85	4	500	6,60	40
101,6	13,0	127,6	85	4	600	8,30	40
114,0	13,0	140,0	85	4	700	9,20	40
125,0	14,0	153,0	85	4	800	12,20	40
150,0	16,0	182,0	85	6	1000	15,80	15